

Die Lieferantenmitglieder des Giesserei-Verbandes der Schweiz

Stand Mai 2010



Kontakt:
info@abpinduction.com, www.abpinduction.com

In **ABP Induction** sind die über 100-jährige Induktionsofenbau-Traditionen von ASEA, BBC (später ABB) und Pillar vereinigt. Seit 2005 sind wir als selbstständiges, global agierendes, mittelständisches Unternehmen fokussiert auf die Herstellung induktiver Schmelz- und Erwärmungsanlagen. Mit dem ABP-Hauptwerk in Dortmund sind wir auch auf einen schnellen, kompetenten und lokalen Service für die Schweiz ausgerichtet.



Kontakt:
info@solutions-for-foundries.de, www.cavenaghi.it

Cavenaghi SpA produziert am Standort Lainate-Milano technische Harze und Sulfonsäuren in hochmodernen Produktionsanlagen. Zur Produktpalette gehören kalthärtende Bindersysteme wie Furan- oder Phenolharze, gashärtende Systeme (PU-Coldbox, anorganische Binder), heisshärtende Binder (Hotbox, Warmbox, Thermoshock), Schlichten, Trennmittel sowie eine Vielzahl weiterer Produkte für Giessereien. Cavenaghi SpA betreibt ein modernes Qualitäts- und Umwelt-Management-System. Cavenaghi-Produkte zeichnen sich durch geringste Emissionen/Immissionen (Bildung von Spaltprodukten, VOC, Geruchsentwicklung) aus.



Kontakt:
britt.elag@gmx.ch, www.brittelag.ch

Seit 18 Jahren verkaufen wir Produkte für Giessereien wie Roheisen, Feuerfestprodukte, exotherme Minispeiser, Einguss-Systeme, oder auch Formanlagen und -maschinen, Giessanlagen, Kokillengussmaschinen, Niederdruckgussanlagen sowie Trennrinnen. Neuerdings vertritt die **ELAG** die Firmen KOINS (Automatik, Steuerungen, Kreislaufbrecher), P.S. Auto Grinding Ltd (Kojama Putzroboter) und HESON GmbH (Formkästen, Transport- und Lagertechnik). Unsere Dienstleistungen sind verbunden mit fachmännischer Beratung und unsere Qualitätsprodukte sind nicht teuer.



Kontakt:
www.calcom.ch, www.esi-group.com

ESI Group ist der weltweit führende Hersteller von CAE-Software sowie Ingenieurdienstleister für Simulationen in der Produktentwicklung und für Fertigungsprozesse. Zu den Kunden zählen namhafte Unternehmen der Automobil-, Luft-, Raumfahrt- und Rohstoffindustrie. Im Bereich der Giesserei-Simulation werden die Produkte ProCAST und QuikCAST angeboten, um den Giesserei-Ingenieuren Entscheidungen in einer frühen Phase des Entwicklungsprozesses zu ermöglichen.



Kontakt:
info@kapyfract.ch, www.kapyfract.ch

Die **Kapyfract AG** ist einer der bedeutendsten Anbieter von Produkten und Dienstleistungen auf dem Gebiet der Hochtemperatur- und Feuerfesttechnik in der Schweiz: Vom Schmelzriegel über Steigerrohre, Schamotte, Feuerbeton und feuerfeste Isolation bis hin zu Pfannenauskleidungen, Dichtungsmaterialien und Klebern. Ihr Dienstleistungsspektrum umfasst die Beratung, Beschaffung, Produktion und Montage für Unternehmen im Anlagenbau und für Betreiber von Industrieanlagen im In- und Ausland. Eine Spezialität sind Stromübertragungslösungen mit einem umfassenden Elektrokomponentensortiment.



Kontakt:
info@kwcg.de, www.kwgcg.de

Die **KW Gruppe** ist ein international tätiges Beratungsunternehmen mit Schwerpunkt Metallherstellung, -vergiessen u. -bearbeitung. Unser Know-how zieht sich entlang der Wertschöpfungskette vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt. Hier im Bereich Architektur, technische Herstellverfahren, Produkte, Metallurgie, Betriebswirtschaft, Interim Mandate, Projektmanagement, aktive Umsetzungsbegleitung, Sanierungen, Schaffung von Problemlösungen, Markt & Strategie, Qualität, Ausschussreduzierung, Gestaltung und Durchführung von M&A Prozessen auf der Käufer- und Verkäuferseite etc. Unsere Mitarbeiter verfügen über langjährige metall- und verfahrensübergreifende Erfahrung als Senior Manager und im Shopfloor führender global agierender, aber auch kleinerer Unternehmen dieser Branche.



Kontakt:
info@lueber.com, www.lueber.com

Durch ständige Weiterentwicklung der Produkte, die teilweise durch internationale Patente geschützt sind, ist die **Lüber GmbH** ein international gefragter Partner bei Investitionen in der Kernmacherei. Das hohe Sicherheitsniveau beispielsweise der Begasungsgeräte für Cold Box wird durch die im Jahre 2008 erfolgreich abgeschlossene Zertifizierung zur Qualitätssicherung der Produktion für Geräte zur Verwendung in explosionsgefährdeten Atmosphären nach Richtlinie 94/9/EG untermauert. Damit ist die Lüber GmbH weltweit der einzige Hersteller, der Begasungsgeräte mit ATEX Prüfzeichen anbietet. Dem Entwicklungstrend bei den Kernherstellungsprozessen in Richtung umweltfreundlicher Kernherstellungsprozesse folgend, hat sich die Lüber GmbH auch auf dem Gebiet der Kernsandaufbereitungsanlagen für anorganische Prozesse eine führende Marktstellung erobert.



Kontakt:
info@maceng.ch, www.maceng.ch

Die **MAC GmbH Consulting and Engineering** ist ein auf die Giessereibranche spezialisiertes Planungs- und Beratungsunternehmen. Stärken sind die Planung gesamter Giessereien, neuer Anlagen und Umbauten bestehender Anlagen. Dabei unterstützt die MAC bei der Prozessoptimierung, Ausschussreduzierung, Steigerung der Produktivität und bei Lösungen zu Energiefragen.



Kontakt:
info@nabertherm.ch, www.nabertherm.ch

Die **Nabertherm Schweiz AG** ist mit ihren Öfen «made in Germany» ein kompetenter Partner fürs Schmelzen mit eigenem Standort und Service in der Schweiz. Die Angebotspalette umfasst alle Varianten und Funktionsarten, wie zum Beispiel Kipp- oder Tiegelöfen, die brennstoff oder elektrisch beheizt sind, sowie Öfen zum Warmhalten, Transportieren, Kerntrocknen, Wachsaußschmelzen, Wärmebehandeln, Vergüten, Formwärmen und Abschrecken. Nabertherm liefert Standardöfen und bietet darüber hinaus individuelle Sonderlösung an. Für den Giesserei- und Modellbaubedarf vertritt Nabertherm überdies in der Schweiz exklusiv die Firma Hohnen & Co.



Kontakt:
info@petrofer-schweiz.ch, www.petrofer-schweiz.ch

PETROFER stellt sich Ihnen als ein deutsches Unternehmen vor, das mit modernsten Forschungs-, Entwicklungs- sowie Fertigungseinrichtungen über 600 chemische Produkte herstellt und ständig weiterentwickelt. Wir bieten Ihnen den Komplettservice rund um die Druckmaschine. Dies bedeutet nicht nur, dass wir alle erforderlichen Produkte liefern, sondern auch eine regelmässige Kontrolle der Fluids durchführen. Damit haben Sie eine Garantie für Ihre Sicherheit, für eine Produktion ohne Unterbrechungen und für eine lange Lebensdauer der Fluids sowie der Hydraulikkomponenten.



Kontakt:
sales@sihelco.ch, www.sihelco.ch

Die **Sihelco AG** wurde 1959 als Tochterfirma der international tätigen Gruppe SCR-Sibelco N.V. gegründet. Seither haben Vergrößerungen und neue Anlagen ein Werk entstehen lassen, welches die verlässliche Belieferung der Kunden mit mineralischen Rohstoffen sicherstellt. Das Angebot der Sihelco konzentriert sich hauptsächlich auf hochreine Sande und Mehle mit Quarzanteil über 99.5%.



Kontakt:
ESalmon@superiorgraphite.com, www.superiorgraphite.com

Ist seit mehr als 30 Jahren für die Produktion von hochwertigem Aufkohlungsmittel bekannt. Desulco® gilt seither als Massstab für konstante Qualität. Die Produktpalette wurde 2009 durch Xcarb® und das graphitische Impfmittel Super-Carb® erweitert, die ebenfalls in dem patentierten Hochtemperatur-Prozess hergestellt werden.



Kontakt:
info@qualimet.ch, www.qualimet.ch

Die **Qualimet AG** ist der einzige Anbieter, welcher eine ganzheitliche Dienstleistung für die Giessereien bereit hält. Angefangen vom Rohmaterial über die Verbrauchsgüter, von den Maschinen und Öfen bis hin zum metallurgischen Labor und der technischen und wirtschaftlichen Beratung bekommt der Giesser Unterstützung, sozusagen aus einem Guss. Gleichzeitig verfügt die Qualimet AG über ein eigenes Lager. Grund für die kurzen Lieferzeiten. Kompetente Beratung durch unsere Ingenieure, welche über eine 30-jährige Erfahrung im Giessereibereich verfügen, garantieren eine ganzheitliche und lösungsorientierte Arbeitsweise, welche durch praktisches Wissen untermauert wird.



Kontakt:
erich.striffler@rapid.ch, www.rapid.ch

Mechanische Bearbeitung von anspruchsvollen Gussteilen – das ist eine der Kernkompetenzen von Rapid. **Rapid Technic AG** hat in Killwangen eine hochmoderne Maschinenfabrik bezogen und produziert dort mehrheitlich für Drittkunden. Wichtigste Branchen: Nutzfahrzeug-Chassisbau, Motorenbau, Schienenfahrzeugbau, allg. Maschinenbau, Kühler für Schiffsmotoren und Lokomotiven, Solar- und Windenergie. Rapid kann das ganze Fertigungsspektrum aus einer Hand anbieten: Drehen, Fräsen, Verzahnen, Lackieren, Montage. Neuste Technologie: FSW-Rührreisschweissen.



Kontakt:
info@units.ch, www.units.ch

units – Messen ist unser Handwerk – Präzision ist unsere Philosophie. Als Dienstleister im Bereich der Mehrkoordinaten- Messtechnik haben wir uns der Kompetenz, Genauigkeit und Nachhaltigkeit verschrieben. Mit unseren Leistungen bedienen wir den vielseitigen Markt der industriellen Entwicklung, Fertigung und Optimierung von Bauteilen. In unserer Tätigkeit sehen wir uns nicht nur als Zulieferer von Messdaten – wir verstehen uns als Entwicklungspartner, die unsere Kunden zuverlässig durch ihr Projekt begleiten. Dem entsprechend haben wir uns als Mess- & Engineering Spezialisten etabliert, die aktiv mitdenken und dadurch konsequent zum Gelingen des jeweiligen Auftrags beitragen. Um gute Leistung zu bringen, werden wir nie aufhören besser zu werden.



Kontakt:
zurich@wheelabrator.com,
www.disagroup.com, www.wheelabratorgroup.com

Am 1. Mai 2009 haben DISA und die **Wheelabrator Group** fusioniert und damit den weltweit führenden Anbieter für Anlagen zur Gussherstellung und für die Oberflächenbearbeitung von Metallteilen geschaffen. DISA steht als Marke für Formanlagen, Sandaufbereitungs- und Kernfertigungsanlagen. Wheelabrator ist die Marke für Lösungen für die Oberflächentechnologie. Die bisherigen Produkte und Dienstleistungen von DISA Strahltechnik werden künftig unter der Wheelabrator Marke angeboten. Abgestützt auf ein breites Know-how bietet die Gruppe heute ein breites Spektrum von Leistungen an. Das Programm an Strahlmaschinen schliesst vielfach bewährte Einzelmaschinen in allen Grössen und Ausführungen, sowie linientaugliche Lösungen für Giessereien und die mechanische Entzunderung durch Schleuderstrahlen, sowie Anlagen zum Kugelstrahlen ein.

Bitte berücksichtigen Sie unsere Lieferantenmitglieder